

Российская Федерация
Краснодарский край
**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДВОРЕЦ ТВОРЧЕСТВА ДЕТЕЙ И МОЛОДЕЖИ ИМ. Н.И. СИПЯГИНА»
МУНИЦИПАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ ГОРОД НОВОРОССИЙСК**

СОГЛАСОВАНО

Протокол заседания ППО МБУ
«ДТДМ им. Н.И. Сипягина»
г. Новороссийска
Общероссийского Профсоюза
образования
от «___» _____ 2023 года № _____

УТВЕРЖДЕНО

Директор
МБУ ДО ДТДМ.
_____ Т.В. Радченко
Приказ № _____
от «___» _____ 2023 года

Инструкция № 109

**по правилам техники безопасности
при проведении занятий с обучающимися
в кабинетах, оборудованных под мастерские**

г. Новороссийск, 2023г.

1. Общие требования правил техники безопасности

1.1. Занятия в кабинетах, оборудованных под мастерские (далее – мастерских) разрешено посещать обучающимся, прошедшим надлежащий медицинский осмотр и инструктаж по правилам техники безопасности.

1.2. Во время занятия обучающиеся не должны нарушать правила поведения, а также должны соблюдать требования данной *инструкции*, расписание занятий, предписанные режимы труда и отдыха.

1.3. Педагоги дополнительного образования (далее – педагог ДО) в мастерских обязаны обучать детей правильному, безопасному обращению с оборудованием (станками, верстаками, тисками лобзиком и т.д), показать на занятиях безопасные приемы работы. Необходимо научить обучающихся выполнять задание безопасно, следуя требованиям правил техники безопасности и данной *инструкции*. **Все работы с инструментом и оборудованием обучающихся должны проводить при личном присутствии в кабинете педагога ДО.**

1.4. В ходе занятий в мастерских возможно воздействие на обучающихся следующих отрицательных факторов:

- при неправильном положении сидя, возможны нарушения осанки, проблемы с опорно-двигательным аппаратом;
- недостаточное количество света в мастерской может привести к снижению зрения;
- поражение электрическим током при проблемах с электрооборудованием в учебной мастерской;
- высока вероятность получения травмы при отсутствии ограждения во время работы на станках, неполадок электрооборудования, беспорядка на рабочем столе;
- травмы рук вращающимися частями станков;
- опасность попадания волос на вращающиеся части оборудования;
- поражение органов зрения стружкой при работе с металлами;
- травма подвижной платформой продольно-строгального станка или ползуном;
- ранение рук во время обработки детали;
- повреждение рук при неправильной работе с резцом;
- поражение частями плохо склеенной, косослойной, сучковатой древесины;
- возможны травмы опасные для органов зрения: ожоги, засорения;
- травмы ног тяжелым инструментом.

Опасности в работе на токарном станке по дереву:

- ранение глаз отлетающей стружкой обрабатываемой детали;
- ранение рук при прикосновении к обрабатываемой детали;
- ранение рук при неправильном обращении с резцом;
- ранение осколками косослойной, сучковатой древесины;
- ранение вследствие плохого крепления детали.

Несчастные случаи во время работы на токарном станке могут произойти в случае:

- отсутствия или неисправности средств защиты;
- слабого крепления детали, резца;
- неисправности электрооборудования, в частности - заземления, зануления;
- беспорядка на рабочем месте.

Опасности в работе на сверлильном станке:

- отсутствие защитного кожуха ременной передачи;
- травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков;
- ранение рук при плохом закреплении детали, при попадании в зону работы сверла;
- наматывание одежды или волос на шпиндель станка;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

Опасности в работе на фрезерном станке:

- ранения рук вращающимися частями станка, фрезой;
- травмирование глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов, травмирование глаз отлетающей стружкой при работе без защитных очков;
- травмирование при плохом закреплении детали, при отсутствии защитного экрана;
- поражение электрическим током при неисправности электрооборудования фрезерного станка и заземления его корпуса;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- наматывание волос, свисающих концов одежды на вращающуюся оправку фрезы;
- повышенный уровень вибрации;

- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости.

Опасности в работе при ручной обработке древесины:

- получение травм рук при выполнении работы неисправным или поврежденным инструментом;
- получение травм рук при выполнении запиливания без применения специальных приспособлений.

Опасности при работе с лобзиком:

- опасных и вредных факторов:
- травмирование рук при работе неисправным инструментом;
- травмирование рук при запиливании заготовок без применения специальных приспособлений;
- вдыхание древесной пыли при отсутствии вытяжной вентиляции;
- нарушение остроты зрения при недостаточной освещенности рабочего места.

1.5. В ходе занятий необходимо соблюдать правила пожарной безопасности, быть информированными о местах расположения первичных средств для тушения пожара.

1.6. Ответственность за выполнение правил техники безопасности во время занятий в мастерских несет педагог ДО.

1.7. Без прохождения медицинского осмотра и инструктажа по правилам техники безопасности обучающиеся не могут быть допущены к занятиям в мастерской учреждения.

1.8. Обучающиеся, в зависимости от типа опасности, в мастерской должны иметь средства индивидуальной защиты:

- халат хлопчатобумажный (фартук с наруканниками);
- головной убор (берет);
- рукавицы комбинированные;
- очки защитные.

1.9. В мастерской должна находиться укомплектованная медицинская аптечка для оказания первой помощи, выписаны телефоны ближайшего медицинского учреждения и пожарной службы.

1.10. Для контроля температурного режима в помещении мастерской должен висеть комнатный термометр.

1.11. Обучение обучающихся в мастерской должно проходить в строгом соответствии с образовательной программой учреждения.

1.12. Места для занятий в мастерских организуются в соответствии с требованиями правил безопасности и санитарно-гигиенических норм.

1.13. Проведение занятий для обучающихся в помещениях мастерских учреждения разрешается при соблюдении всех норм и требований правил техники безопасности для учебных мастерских общеобразовательных учреждений.

1.14. Педагог ДО информирует обучающихся о следующем:

- проходы в мастерской не должны загромождаться сумками и портфелями;
- во время проведения занятия необходимо соблюдать правила поведения и внутреннего распорядка;
- передвигаться в помещении мастерской необходимо спокойно и не толкая друг друга;
- не рекомендуется подходить к открытым окнам и открывать фрамуги;
- нельзя прикасаться к электрооборудованию, самостоятельно включать станки, брать инструменты, выключать свет;
- запрещается хлопать дверью;
- запрещается обучающимся приносить острые, колющие и другие опасные для жизни и здоровья предметы и вещества;
- в учебной мастерской необходимо соблюдать осторожность при пользовании инструментом, при работе на станках;
- при несчастном случае пострадавший или очевидец должен немедленно сообщить педагогу ДО, который уведомит об этом администрацию учреждения.

1.15. Обучающиеся во время занятий, а также педагог ДО должны, в зависимости от типа опасности, быть одеты в спецодежду. Допуск педагога ДО и обучающихся к работе без спецодежды и защитных приспособлений не разрешен.

1.16. Обучающиеся, производящие работу по очистке деталей или изделий от ржавчины, краски, грязи, а также при рубке металла и др., должны быть в специальных защитных очках

из оргстекла для предохранения от разлетающихся осколков, а также в рабочих рукавицах (или перчатках) для предохранения рук от повреждения.

1.17. Педагог ДО должен следить за выполнением обучающимися указанных требований по мерам индивидуальной защиты во время работы, а также контролировать должный уход за индивидуальными защитными приспособлениями.

1.18. В процессе занятий обучающиеся должны соблюдать правила личной гигиены, содержать в чистоте свое рабочее место, соблюдать данную *инструкцию* и правила поведения.

1.19. Обо всех замеченных неисправностях на станке, оборудования и устройств необходимо немедленно сообщить педагогу ДО.

1.20. Обучающиеся, допустившие невыполнение или нарушение данной *инструкции*, других инструкций при выполнении занятий привлекаются к ответственности, и со всеми обучающимися проводится внеплановый инструктаж.

1.21. Педагоги ДО, допустившие нарушение или невыполнение требований настоящей *инструкции*, рассматриваются, как нарушители производственной дисциплины и могут быть привлечены к дисциплинарной ответственности и прохождению внеочередной проверки знаний требований охраны труда, а в зависимости от последствий - и к уголовной; если нарушение повлекло материальный ущерб - к материальной ответственности в установленном порядке.

2. Требования правил безопасности перед началом занятий

2.1. Педагог ДО должен:

2.1.1. Включить освещение в мастерской, убедиться в исправной работе осветительных приборов. Освещенность в помещении должна быть не менее 300 лк (20 Вт/кв. м) при люминесцентных лампах и не менее 150 лк (48 Вт/кв. м) при лампах накаливания.

2.1.2. Убедиться в исправности электрооборудования: светильники должны быть надежно прикреплены к потолку и иметь светорассеивающую арматуру; коммутационные коробки должны быть закрыты; корпуса и крышки выключателей и розеток не должны иметь повреждений, а также оголенных контактов.

2.1.3. Убедиться в рациональной расстановке мебели в мастерской:

- рабочее место педагога ДО расположить возле входа;
- место педагога ДО должны быть хорошо видны с любого места;
- расстояние между слесарными верстаками должно быть около 80 см., а между рядами (проходы вдоль мастерской) - не менее 100 см.; от станков верстаки должны отделять расстояние не менее 90 см.;
- расстояние между столярными верстаками, расположенными в ряд, должно быть не менее 65 см., а между рядами - не менее 70 см.;
- в мастерской необходимо при размещении верстаков учитывать увеличение их размеров за счет выдвижения зажимных винтов;
- токарные и фрезерные станки устанавливаются у окон мастерской на расстоянии 40-50 см. от стены;
- заточный станок устанавливается дальше от других станков.

2.1.4. Соблюдать санитарное состояние мастерской, убедиться в целостности стекол в окнах и проветрить кабинет.

2.1.5. Убедиться в том, что температура воздуха в учебной мастерской около 18-20°C.

2.1.5. На токарном станке по дереву:

- проверить надежность соединения защитного заземления, зануления с корпусом станка.
- проверить исправность режущего инструмента и правильность его заточки.

2.1.6. На токарном станке по металлу:

- проверить наличие, состояние и надежность защитного ограждения;
- проверить надежность соединения защитного заземления (зануления) с корпусом токарного станка по металлу

2.1.7. На фрезерном станке:

Проверить исправность устройств крепления детали и фрезы (отсутствие трещин).

2.2. Обучающиеся перед началом занятия в мастерской должны:

- входить в кабинет только после разрешения педагога ДО;
- не включать самостоятельно электроосвещение, станки, электроприборы;
- не использовать без разрешения педагога ДО инструменты, тиски, приспособления;

- не открывать самостоятельно форточки, фрамуги, окна;
- подготовить рабочее место и учебные принадлежности к занятию;
- правильно надеть спецодежду;
- застегнуть обшлага рукавов на пуговицы, избегать завязывать их тесемочкой;
- спрятать волосы под головной убор (берет, косынку, завязанную без свисающих концов);
- убрать все лишнее с рабочих мест;
- перед началом каждой новой темы, обучающийся внимательно прослушивает инструктаж по безопасным методам и приемам выполнения работы и изучает правила, описывающие работу: при работе с инструментом, электроинструментом, тисками и приспособлениями; при занятии на станках;
- соблюдать требования *инструкций* перед началом работы на станках;
- соблюдать инструкции при работе с различными инструментами.

2.3. Перед занятием на станках необходимо обязательно пройти целевой инструктаж и ознакомиться с инструкцией работы на конкретном станке.

2.3. Убрать со станка все посторонние предметы, инструменты разложить в установленные места.

2.4. На токарном станке по дереву:

- Проверьте, нет ли в заготовке сучков, трещин, обработать заготовку до нужной формы, после чего надёжно укрепить её во вращающихся центрах на станке.
- Установить подручник с зазором 2-3 мм. от детали, которая обрабатывается, и закрепить его на высоте центральной линии заготовки.
- Проверьте работу токарного станка по дереву на холостом ходу.
- Перед началом работы надеть защитные очки или опустить защитный экран.

2.5. На токарном станке по металлу:

- Расположить заготовки и инструменты в определенном порядке на приставной тумбочке или специальном приспособлении, убрать все лишнее.
- Визуально осмотреть оборудование токарного станка по металлу и инструмент, определить их исправность и готовность к использованию.
- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным, проходы и место у токарного станка по металлу свободны.
- Проверить исправность устройств крепления детали и резца, а также отсутствие трещин.
- Надёжно закрепить резец и деталь, которую обрабатываете, вытащить ключ с патрона и положить в установленное место.
- Надеть защитные очки.
- Проверить работу токарного станка по металлу на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения.

2.6. На сверлильном станке:

- Надёжно закрепить сверло в патроне и обрабатываемую деталь на столе станка в тисках.
- Надеть защитные очки.
- Проверить исправную работу сверлильного станка на холостом ходу.

2.7. На фрезерном станке:

- Проверить работу фрезерного станка на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения.
- Прочно закрепить обрабатываемую деталь и фрезу, ключ убрать на отведенное место.
- Надеть защитные очки.

2.8. Правила безопасной работы с лобзиком:

- Работу выполняй хорошо подготовленным лобзиком.
- Во время работы не наклоняйся низко над изделием; следи, чтобы лобзик располагался вертикально.
- Во время выпиливания нельзя держать левую руку близко к полотну пилки.
- При выпиливании не делай рывков лобзиком и не допускай изгибов пилки.
- Не сдувай опилки, применяй для этого щётку-смётку.

2.9. Запрещается работать на неисправном станке, использовать неисправный инструмент, самостоятельно производить ремонт станка.

2.10. При выявлении неисправности поставьте в известность педагога ДО, без его разрешения к занятию не приступать.

3. Требования правил безопасности во время занятий

3.1. Обучающимся с проблемами органов слуха места для занятия отводятся за первыми и вторыми столами (верстаками). Обучающимся с проблемой органов зрения места отводятся ближе к окну за первыми столами.

3.2. Не рекомендуется расставлять цветы на подоконниках в мастерской, чтобы не препятствовать прохождению света.

3.3. Не загромождать окна предметами.

3.4. Заготовки, отходы и другие материалы не должны находиться на рабочем столе и в проходах, если они не требуются для работы.

3.5. Педагог ДО должен:

- а) выдать обучающимся исправные инструменты;
- б) следить за тем, чтобы инструмент был правильно заточен;
- в) контролировать выполнение работы.
- г) соблюдать инструкцию по охране труда для педагога ДО.

3.6. Инструмент должен храниться в специальных отделениях мебели, а в тех случаях, где это предусмотрено конструкцией станка, - внутри него.

3.7. Тиски на верстаках устанавливаются на расстоянии между осями. Ширина верстака не менее 0,75 м. Для защиты учащихся от осколков необходимо установить щиты (с ячейками не более 3 мм) высотой не менее 1 м.

3.8. Обучающиеся, допускаемые к работе, ремонту, затачиванию инструмента, должны быть предварительно проинструктированы и ознакомлены с инструкцией. Занятия проводятся под наблюдением педагога ДО.

3.9. Молотки, кувалды и другие инструменты должны иметь выпуклую поверхность бойка, гладкую, без заусениц, выбоин, трещин, снабжены прочными рукоятками. Ручки молотков и кувалд должны быть ровными, овального сечения, с утолщениями к их свободным концам.

3.10. На хвостовики напильников, стамесок, долот, пил, и других инструментов должны быть прочно насажены ручки, стянутые металлическими кольцами, предотвращающими раскалывание. Длина ручек должна соответствовать инструменту.

Работа с неисправными инструментами, оборудованием запрещается.

3.11. При работах зубилом и подобными инструментами должны применяться специальные очки для защиты глаз. Педагог ДО должен следить за их обязательным применением.

3.12. Пилы (ножовки, поперечные, лучковые и пр.) должны быть правильно и хорошо заточены. Ручки пил должны быть гладко зачищены, хорошо закреплены.

3.13. Строгальный инструмент для обработки древесины (шерхебели, рубанки, фуганки и др.) должен иметь гладкие, ровно зачищенные колодки. Задний конец колодки рубанка, шерхебеля и др. в верхней своей части должен быть закруглен. Рукоятки должны быть гладкими. Резцы строгального инструмента должны быть правильно заточены, прочно закреплены к деревянным колодкам и не должны иметь повреждений.

3.14. При ручной работе с древесиной и металлом обучающимся необходимо:

- соблюдать правила техники безопасности при ручной обработке древесины;
- соблюдать правила техники безопасности при ручной обработке металла.

3.15. Станки, электрические приборы, должны быть безопасны и иметь заземление.

3.16. Не реже двух раз в год должна проводиться очистка светильников, а окна в помещении учебной мастерской должны быть вымыты.

3.17. При открывании окон необходимо фиксировать рамы в открытом положении. При открывании фрамуг обязательно использовать ограничители. Не вставать на подоконник – это опасно.

3.18. Перед работой на станках необходимо пройти целевой инструктаж и ознакомиться с инструкцией работы на конкретном станке.

3.19. В течение занятия обучающиеся должны придерживаться следующих правил:

- начинать работу можно только с разрешения учителя и по его первому требованию немедленно заканчивать;
- соблюдать правила безопасности труда и техники безопасности при работе с ручным инструментом и электроинструментом, электроприборами, в особенности со станками;

- работать только за своим рабочим местом, менять и покидать рабочее место можно только с разрешения педагога ДО;
- не выполнять действия и работы на станках, с электроприборами и инструментами несоответствующие теме занятия и без разрешения педагога ДО;
- соблюдать правила и нормы поведения, внимательность;
- если к обучающемуся обращается педагог ДО, то следует приостановить выполнение работы;
- не отвлекать работающих одноклассников;
- соблюдать правила поведения в мастерской;
- передвигаться в помещении мастерской следует спокойно, не толкая друг друга;
- без разрешения педагога ДО не включать станки, не брать инструменты, не выключать свет;
- при работе с режущими инструментами соблюдать максимальную осторожность с целью недопущения порезов, попадания инфекции в раны;
- соблюдать *инструкцию* и правила техники безопасности.

3.20. Обучающимся запрещается:

- прикасаться к розеткам, кабелям питания и токоведущим частям оборудования;
- включать станки, электроинструменты и электроприборы без разрешения педагога ДО;
- выполнять работы на станках в случае их неисправности, возникновения искрения, задымления, нарушения изоляции или заземления;
- нарушать требования педагога ДО, правил техники безопасности и пожарной безопасности в мастерской;
- класть на станки бумагу, тряпки и другие посторонние предметы;
- сдувать оставшуюся стружку со станков или убирать ее руками (следует использовать веник или щетку и совок);
- осуществлять уборку над и под работающим оборудованием или в непосредственной близости от движущихся механизмов и деталей станка;
- вытирать влажной тряпкой рубильники, пусковые кнопки и другие выключатели тока;
- помещать в один ящик тряпки, отходы бумаги и промасленную ветошь (для каждого вида отходов отведен отдельный ящик);
- находиться в мастерской в отсутствие педагога ДО;
- шуметь, отвлекаться самим и отвлекать от занятий посторонними разговорами, играми и иными, не относящимися к занятию, делами других обучающихся;
- толкать друг друга, бросать различные предметы, заготовки и инструмент друг в друга;
- передавать отвертки, сверла, зубила, стамески, фрезы и другие острые инструменты и детали острыми концами к принимающему лицу;
- оставлять работающий станок без присмотра;

3.21. Общие требования безопасности при работе на станках:

- не наклонять голову близко к станку;
- не облокачиваться, не класть локти и не опираться на станок;
- не передавать и не принимать предметы через станок, который работает;
- не замерять деталь, которая обрабатывается, во время работы станка;
- во время работы станка не открывать и не снимать защитные ограждения и предохранительные устройства;
- не класть на станок детали и инструмент;
- чистить и убирать стружку со станка только после выключения и полной его остановки;
- не проверять рукой чистоту поверхности обрабатываемой детали при работающем станке;
- не поддерживать и не ловить рукой отрезанную деталь;
- не останавливать станок, тормозя рукой деталь;
- не отходить от станка, не отключив его.

3.22. Требования правил техники безопасности во время работы на токарном станке:

3.22.1. Подводите резец к заготовке только после того, как рабочий вал достигнет полной частоты вращения.

3.22.2. Подавайте инструмент плавно, без сильного давления.

- 3.22.3. Своевременно подвигайте подручник к обрабатываемой детали, не допускайте увеличения зазора.
- 3.22.4. Чтобы избежать травмы во время работы на токарном станке:
- не наклоняйте голову близко к токарному станку по дереву;
 - не передавайте и не принимайте предметы через токарный станок, который работает;
 - не замеряйте деталь, которая обрабатывается, во время работы станка;
 - не останавливайте токарный станок по дереву, тормозя рукой деталь;
 - не отходите от станка, не отключив его.
- 3.23. Требования правил техники безопасности во время работы на сверлильном станке:
- 3.23.1. Перед сверлением металла накернить центры отверстий, а деревянные заготовки в центре отверстий наколоть шилом.
- 3.23.2. Сверло к детали подавать плавно, без усилий и рывков только после того, как шпиндель станка наберёт полную скорость вращения.
- 3.23.3. Не наклонять голову близко к вращающемуся шпинделю станка и сверлу.
- 3.23.4. Запрещается держать руками при сверлении незакреплённую в тисках деталь, а также работать в рукавицах.
- 3.23.5. Не класть посторонние предметы на станину сверлильного станка, всячески не захламлять рабочую зону.
- 3.23.6. Не смазывать и не охлаждать сверло во время работы станка с помощью мокрых тряпок.
- 3.23.7. Не тормозить руками патрон станка или вращающееся сверло.
- 3.23.8. При сверлении крупных деревянных заготовок подложить под них на пол станка обрезок доски.
- 3.23.9. Особое внимание и осторожность проявлять в конце сверления. При выходе сверла из материала заготовки уменьшить подачу.
- 3.24. Требования правил техники безопасности во время работы на фрезерном станке:
- 3.24.1. Очистить соприкасающиеся базовые и крепежные поверхности, чтобы обеспечить правильную установку детали и прочность крепления.
- 3.24.2. Обрабатываемую деталь прочно и жестко закреплять в приспособлении. При креплении детали за необрабатываемые поверхности применять тиски и приспособления, имеющие насечку на прижимных губках.
- 3.24.3. При закреплении на фрезерном станке обрабатываемых деталей пользоваться только специально предназначенной рукояткой либо исправными стандартными ключами.
- 3.24.4. Подачу детали к фрезе производить только тогда, когда фреза получила рабочее вращение.
- 3.24.5. Фрезу к обрабатываемой детали подавать плавно, без усилий и рывков, не допускать увеличения сечения стружки.
- 3.24.6. Врезать фрезу в деталь постепенно: механическую подачу включать до соприкосновения детали с фрезой. Не допускать резких увеличений скорости и глубины резания.
- 3.24.7. Пользоваться только исправной фрезой, если режущие кромки затупились или выкрошились, необходимо сообщить учителю технологии и заменить фрезу.
- 3.24.8. Во избежание травмы в процессе работы на фрезерном станке запрещается:
- наклонять голову близко к фрезе или детали;
 - облокачиваться и опираться на станок, позволять это делать другим;
 - производить работу на фрезерном станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами;
 - передавать или принимать какие-либо предметы через вращающиеся или движущиеся части станка;
 - во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
 - класть на станок детали, ключи и инструмент;
 - производить замеры обрабатываемой детали, охлаждение фрезы, смазку, чистку при работающем фрезерном станке;
 - тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка;
 - выколачивая фрезу из шпинделя, поддерживать ее голой рукой;
 - при фрезеровании вводить руки в опасную зону вращения фрезы;
 - удалять стружку непосредственно руками и инструментом;
 - охлаждать фрезу с помощью тряпок или протирочных концов;

- отходить от станка, не выключив его;
- отвлекаться на посторонние разговоры с товарищами

3.24.9. Прежде чем вынуть деталь из тисков или прижимного устройства, нужно остановить станок, для чего выключить подачу, затем отвести фрезу от обрабатываемой детали на безопасное расстояние и выключить вращение.

3.24.10. При возникновении вибрации остановить фрезерный станок. Проверить крепление фрезы и приспособлений, применить меры к устранению вибрации.

3.25. Требования правил техники безопасности во время работы с лобзиком:

- работать лобзиком и шилом с надежно закрепленными и исправными ручками;
- надежно крепить выпиловочный столик к верстаку;
- надежно закреплять пилку в рамке лобзика;
- не делать резких движений лобзиком при выпиливании, не наклоняться низко над заготовкой;
- работать только исправным лобзиком, обеспечивающим надежное и правильное закрепление пилки;
- ручка лобзика не должна иметь трещин, сучков;
- выпиливание выполняется на специальных столиках. Столики должны быть ровными и гладкими;
- при выпиливании применяется прямая сидячая поза;
- основная опасность при работе лобзиком – ранение рук в результате поломки пилки. Пилку следует перемещать сверху вниз равномерно, без перекосов, с небольшим нажимом на металл.

3.26. В случае отключения тока в сети необходимо оперативно отключить станок.

3.27. Не прикасаться к движущимся и вращающимся частям станков, оборудования, а также токоведущим частям электрооборудования и электроинструментов.

3.28. Необходимо быть особенно осторожными при выполнении работ на оборудовании (станок, электроинструмент) с наличием вращающихся элементов и узлов.

3.29. Во избежание ожогов рук не касаться горячих металлических частей фрезы, сверла, обрабатываемой детали.

3.30. Запрещается самостоятельно устранять любые неисправности используемого инструмента, станков и электроприборов.

3.31. Рабочее место следует содержать в чистоте, инструменты класть на место, не загромождать рабочее место и проходы материалами, заготовками, деталями и отходами.

Не допускайте захламления зоны станка, производите периодическую очистку станка от стружки при полном его отключении.

3.32. Нахождение на рабочем месте предметов, инструментов, деталей и заготовок, не требующихся для выполнения работы, запрещается.

3.33. Не допускать скапливания опилок, стружки, промасленной ветоши на своем рабочем месте. Мусор вовремя убирать, используя щетку и совок.

3.34. Выполнять задания необходимо аккуратно, соблюдая порядок проведения работ и выполняя требования безопасности труда, соблюдать тишину и порядок, выполнять требования педагога ДО.

3.35. При получении травмы или плохом самочувствии немедленно сообщить педагогу ДО.

3.36. Обо всех неполадках в работе станочного оборудования, верстаков и станков, ручных инструментов и электроинструментов, электроприборов необходимо ставить в известность педагога ДО.

3.37. Выполнять работу необходимо согласно технологической карте или строго по указаниям педагога ДО, соблюдая требования *инструкции*.

3.38. При возникновении в мастерской во время работы аварийной ситуации, не допускать паники и действовать по указанию педагога ДО.

4. Требования правил техники безопасности в аварийных ситуациях

4.1. Педагог ДО в мастерских должен:

- 4.1.1. В случае пожара задействовать пожарную сигнализацию, эвакуировать обучающихся из помещения мастерской согласно плану эвакуации, отключить электропитание кабинета, сообщить в пожарную службу по телефону 101 и директору учреждения (при отсутствии –

иному должностному лицу), по возможности приступить к тушению пожара первичными средствами пожаротушения.

4.1.2. При прорыве системы отопления вывести обучающихся из кабинета, постараться устранить неполадки и вызвать мастера.

4.1.3. При травмировании безотлагательно оказать первую помощь пострадавшему, поставить в известность администрацию учреждения, при необходимости вызвать «скорую помощь».

4.1.4. Неисправный станок должен быть немедленно выключен, администрация учреждения должна быть поставлена в известность.

4.1.5. При поражении электрическим током немедленно отключить электричество, оказать первую помощь, при необходимости вызвать «скорую помощь».

4.2. Обучающиеся в учебных мастерских должны:

4.2.1. При внезапном заболевании, получении травмы, либо плохом самочувствии, сообщить об этом педагогу ДО.

4.2.2. При обнаружении неисправности в работе станка, электроприбора или электроинструмента, повышенном его нагревании, появлении искрения, запаха горелой изоляции и т.д. немедленно отключить его и сообщить об этом педагогу ДО.

4.2.3. В нестандартной, аварийной ситуации обучающиеся должны сохранять спокойствие и четко выполнять указания педагога ДО.

4.2.4. В случае возникновения аварийной ситуации, создающей угрозу для жизни и здоровья, обучающиеся должны быть готовы организованно, без паники, быстро покинуть мастерскую под руководством педагога ДО.

5. Требование правил техники безопасности по окончании занятия в мастерских

5.1. Обучающиеся обязаны:

5.1.1. Отдать педагогу ДО остатки материала или незаконченные изделия.

5.1.2. Разложить инструменты в правильном порядке и проверить их, перед сдачей педагогу ДО.

5.1.3. Пользуясь специальной щеткой, убрать свое рабочее место.

5.1.4. Не выносить из мастерской инструменты, детали и заготовки, сверла, фрезы, гвозди, шурупы и т.д.

5.1.5. Привести себя в надлежащий вид, снять спецодежду, сдать защитные очки.

5.1.6. Покидать помещение мастерской можно только с разрешения педагога ДО и спокойным шагом.

5.1.7. Обо всех недостатках, обнаруженных во время занятия в мастерской, сообщить педагогу ДО.

5.2. Педагог ДО обязан:

5.2.1. Привести станки и оборудование в нерабочее положение, отключить электропитание.

5.2.2. Навести порядок в учебной мастерской, убрать все инструменты и заготовки в отведенные места хранения.

5.2.3. Проветрить помещение учебной мастерской.

5.2.4. Обо всех недостатках, обнаруженных во время занятия в мастерской, сообщить директору учреждения.

5.2.5. Снять спецодежду, вымыть руки с мылом.

5.2.6. Закрыть все окна, выключить вентиляцию и освещение.

РАЗРАБОТАЛ

Заместитель директора по административно-хозяйственной работе

О.И. Грибков

СОГЛАСОВАНО

Специалист по охране труда

С.С. Лебедева

Лист ознакомления с Инструкцией № 109 по правилам техники безопасности при проведении занятий с обучающимися в кабинетах, оборудованных под мастерские

№ п/п	Ф.И.О.	Должность/профессия	Дата ознакомления	Подпись
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				

43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			